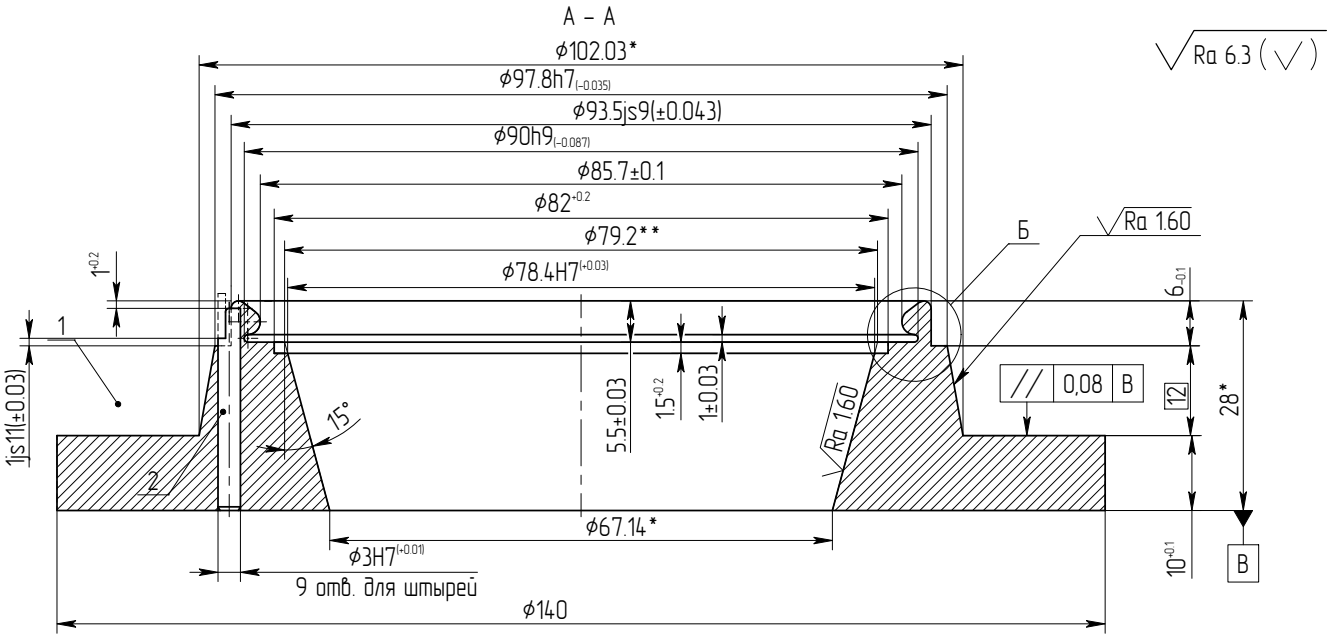
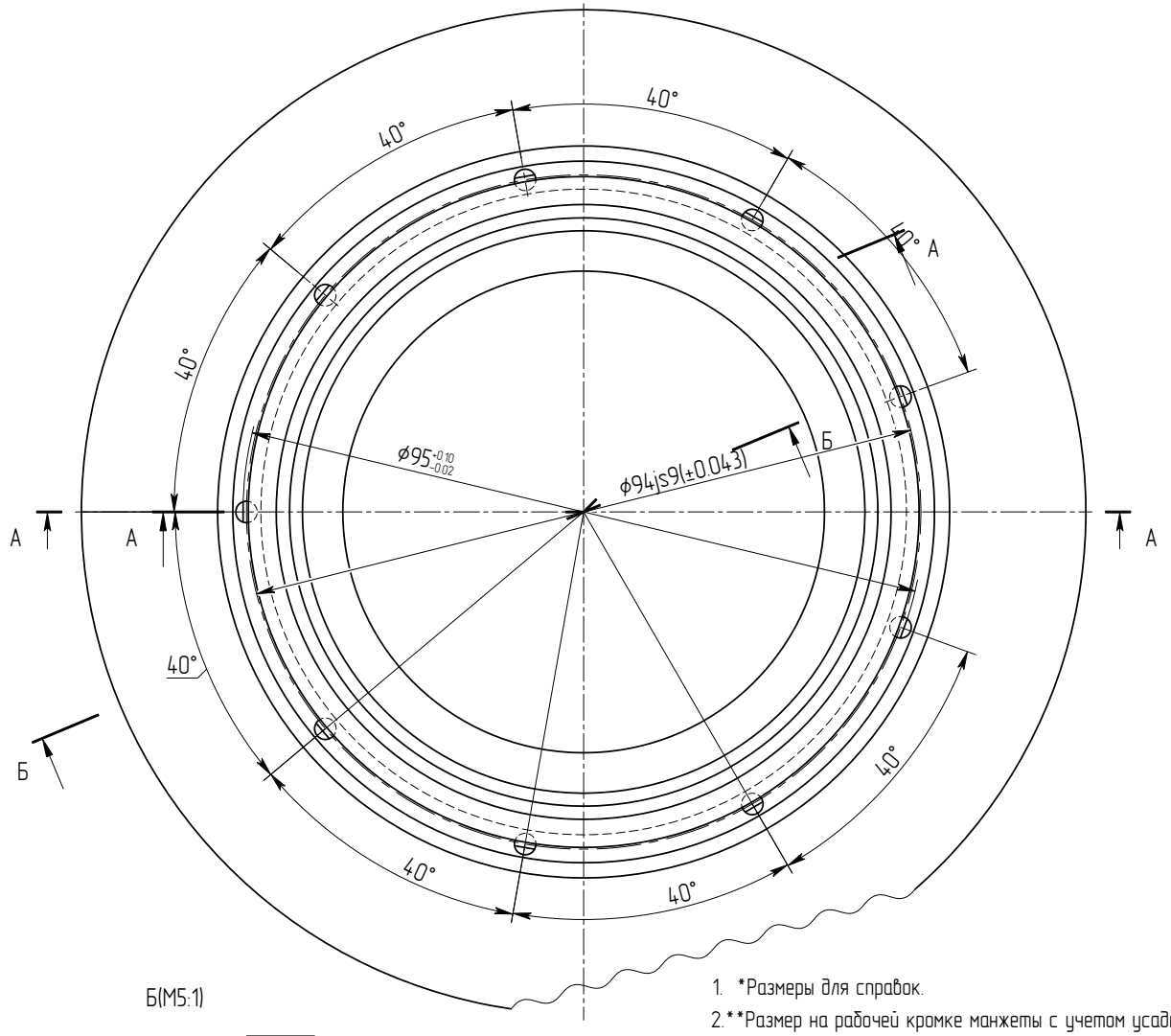
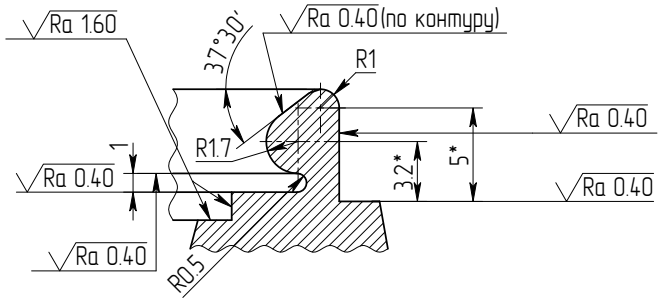




Б(М5:1)



1. *Размеры для справок.
2. **Размер на рабочей кромке манжеты с учетом усадки 1%(определена для данного размера опытным путем).
3. HRC 38...42 для дет. поз.1.
4. Размеры в ☐ согласовать с соответствующим размером на дет. поз. 2 (черт. 61ПФ–0493.002).
5. Рабочую поверхность, обработанную Ra 0.40, полировать, хромировать, полировать.
6. Покрытие: Хтв. 15...30 эк.
7. H14; h14; ±IT14/2.